

PERSONALIZAÇÃO DE CANECAS

Aprenda de forma clara e simples como
personalizar canecas de porcelana
através de termo transferência

Sumário

INTRODUÇÃO	4
Primeiros passos	5
Personalização com transfer impresso	5
Substrato que receberá a estampa sublimática.....	6
Termotransferência	7
Personalização de canecas através de transfer impresso a laser	8
Lavagem das canecas estampadas	10
Fornecedores de materiais	11

INTRODUÇÃO

Este manual técnico foi concebido com o intuito de ensinar de forma clara e simples, como personalizar canecas de porcelana, através de termotransferência, por sublimação térmica, através de transfer impresso com impressora jato de tinta e com impressora laser.

PROCESSO DE SUBLIMAÇÃO:

O processo de sublimação térmica, ocorre quando uma substância sólida (o desenho impresso em papel) se transforma em vapor, pela ação do calor, sem antes passar pelo estado líquido intermediário.

Este processo é realizado, através de tintas ativadas por calor, que ao serem aquecidas se transformam em vapor e se fixam no substrato de poliéster.

As imagens sublimáticas, são laváveis, resistentes a arranhões e resistem a lavagens, através máquina de lavar. As tintas sublimáticas, são formuladas com corantes especiais, sensíveis ao calor. Quando submetidas ao calor, penetram na superfície da substrato de poliéster tingindo-o permanentemente.





PRIMEIROS PASSOS

O primeiro passo, será confeccionar a arte final. Arte final é a representação gráfica da estampa ou desenho, que representa fielmente aquilo que será transferido para a caneca de porcelana. Para confecção da arte final, é necessário dispormos de algum software de desenho, como por exemplo, o poderoso COREL DRAW.

Para as canecas que serão personalizadas com estampas de desenhos, logomarcas ou fotografias, devemos utilizar um software de captura de imagem, que nos propicia a opção de realizar a captura e o tratamento da imagem, pois é comum, a necessidade de efetuarmos retoques e acertos de tons, brilhos, contrastes, etc. O mais indicado é o famoso PHOTOSHOP, embora existam vários outros disponíveis no mercado.

Após a captura e os devidos tratamentos da imagem, é recomendável gravar a imagem, em uma pasta com o formato TIF, que é muito utilizado pelos profissionais artefinalistas, devido a característica de não perder muita qualidade.

PERSONALIZAÇÃO COM TRANSFER IMPRESSO

Para confeccionar transfer, com impressora jato de tinta, devemos dispor de papel apropriado para impressora jato de tinta e que seja para transfer sublimático.

A impressora deverá estar equipada com cartuchos de tintas sublimáticas (tinta comum não serve !) Caso queira, poderá substituir os cartuchos de tinta normais, pelo sistema de Bulk Ink, que consiste em recipientes externos, com maior capacidade de volume de tinta, que confere abastecimento contínuo, de tinta.



Observe nas figuras acima, que os recipientes de tinta são colocados no lado externo e as tintas são conduzidas à impressora, através de mangueiras de plástico.

Configurar a impressora, com qualidade fotográfica. A impressão deverá ser em modo positivo e espelhado, ou invertido, ou seja, olhando para impressão não dá para ler, pois está invertido.

SUBSTRATO QUE RECEBERÁ A ESTAMPA SUBLIMÁTICA (CANECAS).

O substrato que receberá a estampa sublimática, deverá receber aplicação de resina poliéster sublimática, ou verniz base poliéster.

Existe no comércio canecas de porcelana – tratadas com resina poliéster, que são facilmente encontráveis no comércio nacional, junto aos importadores que as importam em grande quantidade e revendem a preços acessíveis, porém nada impede que o profissional faça aplicação de verniz base poliéster em canecas comuns, azulejos, etc. cujo o preço de custo é menor.

Para que a estampa tenha maior resistência às intempéries, devemos aplicar verniz automotivo, base poliéster, facilmente encontrável em lojas de tintas automotivas.

Devemos optar por verniz de boa qualidade, evitando os de baixo custo, cuja resistência é inferior.

Eu particularmente, recomendo o verniz da marca DUPONT DUXONE – Verniz PU bicomponente.

Esses vernizes são bicomponentes, ou seja, uma lata de verniz e outra de catalizador.

Na embalagem tem as instruções de uso, onde os dois componentes (verniz e catalizador), deverão ser misturados nas proporções indicadas pelo fabricante.

A aplicação poderá ser com pincel macio ou revolver de pintura, acionado por compressor de ar, devendo aplicar-se duas demãos.



Será necessária também, uma área destinada ao armazenamento das canecas, enquanto se realiza a cura química da resina aplicada.

TERMOTRANSFERÊNCIA

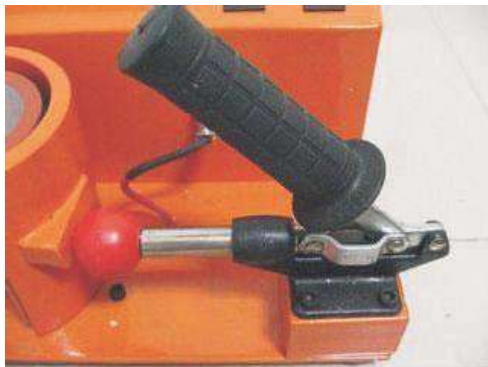
Para aplicarmos as estampas nas canecas, será necessária aquisição de uma prensa térmica, específica para essa finalidade.



As prensas térmicas, tem um bocal onde é colocada a caneca.



Posicione o papel transfer, com a imagem voltada para a caneca e coloque-a no bocal da máquina. Depois de colocada a caneca nesse bocal, aciona-se uma alavanca, que tem por objetivo, pressionar o papel transfer com a caneca.



Antes porém, devemos programar a prensa para atingir a temperatura de 200°C, por 2 minutos. Transcorrido esse tempo, a máquina soa uma sirene, onde devemos voltar a alavanca, para aliviar a pressão. Em seguida, devemos retirar a caneca e esperar esfriar o papel transfer, para depois ser retirado.

Após o resfriamento do papel, inicie a retirada pelas bordas, com cuidado e delicadeza.

PERSONALIZAÇÃO DE CANECAS, ATRAVÉS DE TRANSFER IMPRESSO A LASER.

As impressoras lasers, utilizam cartucho de toner, para realizarem as impressões. Toner é um produto composto de material plástico (polietileno em pó) como veículo e um corante, que lhe confere a cor. O toner tem temperatura de fusão, por volta de 200°C. Na etapa de termotransferência, ao atingir essa temperatura, o toner se funde e solta-se do papel transfer, migrando para outro substrato, que no nosso caso é a caneca.

Para personalizarmos canecas, através de impressão laser, devemos imprimir a arte final positiva e invertida, ou seja em espelho. A impressão poderá ser Preto & Branco ou colorido, em papel transfer – Multitrans. A arte final deverá ter as seguintes dimensões: 8 cm de altura X 6 cm de largura.

Neste processo a laser, não há necessidade da caneca ter sofrido aplicação de resina poliéster. Para realizarmos a termotransferência da estampa na caneca, devemos utilizar uma prensa térmica, especialmente desenvolvida para essa finalidade.



A prensa térmica acima é comercializada pela firma Nova Dampex. A máquina deverá ser regulada para temperatura de 200°C e tempo de 10 segundos. A caneca deverá ser colocada no gabarito de madeira da máquina (veja foto da máquina). Posicionar o transfer na caneca a ser estampada e abaixar a alavanca. Ao soar o apito sonoro da sirene, levantar a alavanca e retirar a caneca. Aguardar o resfriamento da caneca, para então retirar o papel transfer. Após, estampada a caneca, aconselha-se aplicar verniz cerâmico sobre a imagem gravada. Esse procedimento protege a imagem, aumentando sua durabilidade.

O verniz indicado para essa etapa é o Vitro cerâmica H2O (base água), do fabricante Gato Preto. Diluir o verniz na proporção de 40 ml para 300ml de água e aplicar sobre a imagem com um vaporizador manual.

LAVAGEM DAS CANECAS ESTAMPADAS

- Usar detergente neutro e esponja macia.
- Não lavar a caneca com produtos abrasivos.
- Não passar esponjas ásperas, lãs de aço ou outros materiais que possam riscar a imagem.
- Não lavar em máquinas de lavar louças.
- Não colocar em microondas.

Personalização de Pratos e Azulejos

Aprenda de forma clara e simples
como personalizar pratos e azulejos de
porcelana
através de termo transferência

PERSONALIZAÇÃO DE AZULEJOS

Para azulejos temos que dispor de uma prensa térmica, utilizada em estampa de camisetas.



Caso queira personalizar azulejos manualmente, faça o seguinte:

Providencie uma chapa de alumínio de 5,0 mm de espessura, nas dimensões do azulejo.

Coloque o transfer com a imagem para baixo sobre o azulejo.

coloque uma placa de borracha de silicone, nas dimensões da placa de alumínio, sobre o transfer.

Sobre o silicone, coloque a placa de alumínio e amarre tudo, utilizando-se um garrote de silicone, dando várias voltas no azulejo, no sentido de exercer bastante pressão.

Pré-aqueça o forno, na temperatura de 200° C., por 20 minutos.

Coloque esse azulejo em um forno elétrico, pré-aquecido a 200° C., por 20 minutos.

Após esse tempo, desligue o forno. Aguarde esfriar e retire o azulejo.

Obs. Esse tempo de 20 minutos, poderá sofrer alterações para mais ou para menos tempo, consubstanciado à qualidade do papel transfer, bem como da tinta sublimática, utilizada na impressora.

Depois de esfriar por completo, remova o tudo. Retire o papel do transfer, lentamente, começando pelas bordas.

Pronto o azulejo estará estampado, sem a necessidade de prensa térmica.

OBS: A borracha de silicone, denominada garrote, são aquelas usadas para



aplicação de injeção endovenosa (compra-se em farmácias)

A outra borracha de silicone, que é colocada sobre o transfer, é sólida, em forma de placa.

PERSONALIZAÇÃO DE PRATOS

Para pratos temos que utilizar prensa própria, que somente se encontra no comércio internacional.

Acredito que em breve teremos fabricantes dessas prensas aqui no Brasil.



Caso queira personalizar manualmente os pratos, faça o seguinte:

Providencie uma chapa de alumínio de 5,0mm de espessura, em forma de círculo, nas dimensões da parte do fundo (parte interna) do prato, coloque o transfer com a imagem para baixo sobre o prato.

coloque uma placa de borracha de silicone, nas dimensões da placa de alumínio, sobre o transfer.

Sobre o silicone, coloque a placa de alumínio e amarre tudo, utilizando-se um garrote de silicone, dando várias voltas no prato, no sentido de exercer bastante pressão.

Pré-aqueça o forno, na temperatura de 200° C., por 20 minutos.

Coloque esse prato no forno elétrico, por 20 minutos.

Após esse tempo, desligue o forno. Aguarde esfriar e retire o prato.

Obs. Esse tempo de 20 minutos, poderá sofrer alterações para mais ou para menos tempo, consubstanciado à qualidade do papel transfer, bem como da tinta sublimática, utilizada na impressora.

Depois de esfriar por completo, remova o tudo. Retire o papel do transfer, lentamente, começando pelas bordas.

Pronto o prato estará estampado, sem a necessidade de prensa térmica.

OBS: A borracha de silicone, denominada garrote, são aquelas usadas para aplicação de injeção endovenosa (compra-se em farmácias)

A outra borracha de silicone, que é colocada sobre o transfer, é sólida, em forma de placa.

PERSONALIZAÇÃO DE CANECAS, ATRAVÉS DE TRANSFER IMPRESSO POR IMPRESSORA JATO DE TINTA – SEM UTILIZAÇÃO DE PRENSA TÉRMICA

Um forno elétrico que atinja a temperatura mínima de 200°C

Uma placa de borracha de silicone, própria para termo-transferência (compra-se no Mercado Livre ou www.ferragini.com.br)

1 metro de borracha de silicone, denominada garrote. Aquelas usadas para aplicação de injeção endovenosa (compra-se em farmácias)

Corte a borracha de silicone, conforme a altura e circunferência da caneca, de modo que cubra toda a área a ser estampada.

Coloque o papel transfer sublimático na área onde será feita a estampa, na caneca.

Sobre o papel, coloque a borracha de silicone. Enrole a liga garrote sobre a borracha de silicone, de forma que fique bem apertada e circundando toda área.

Pré-aqueça o forno a 200°C, por 20 minutos e coloque a caneca por 20 minutos. Após esse tempo, desligue o forno. Aguarde esfriar e retire a caneca.

Obs. Esse tempo de 20 minutos, poderá sofrer alterações para mais ou para menos tempo, consubstanciado à qualidade do papel transfer, bem como da tinta



sublimática, utilizada na impressora.

Depois de esfriar por completo, remova o tudo. Retire o papel do transfer, lentamente, começando pelas bordas.

Pronto sua caneca estará estampada, sem a necessidade de prensa térmica.

Além desse processo manual, existe no comércio, uma garra metálica, onde coloca-se a caneca e

posteriormente leva-se ao forno elétrico



Essa garra para sublimação de canecas, é comercializada pela firma: ARTHOT TRANSFER

PERSONALIZAÇÃO DE CANECAS, ATRAVÉS DE TRANSFER IMPRESSO POR IMPRESSORA LASER, com uso de prensa térmica.

As impressoras lasers, utilizam cartucho de toner, para realizarem as impressões.

Toner é um produto composto de material plástico (polietileno em pó) como veículo e um corante, que lhe confere a cor.

O toner tem temperatura de fusão, por volta de 200°C.

Na etapa de termotransferência, ao atingir essa temperatura, o toner se funde e solta-se do papel transfer, migrando para outro substrato, que no nosso caso é a caneca.

Para personalizarmos canecas, através de impressão laser, devemos imprimir a arte final positiva e invertida, ou seja em espelho. A impressão poderá ser Preto & Branco ou colorido, em papel transfer – Multitrans.

A arte final deverá ter as seguintes dimensões: 8 cm de altura X 6 cm de largura.

Neste processo a laser, não há necessidade da caneca ter sofrido aplicação de resina poliéster.

Para realizarmos a termo-transferência da estampa na caneca, devemos utilizar uma prensa térmica, especialmente desenvolvida para essa finalidade.