

Cuidados para Estampar Caneca.

Para estampar uma caneca com perfeição devem ser observados os seguintes tópicos:

- Tempo e temperatura;
- Caneca, tinta e papel;
- Método de impressão;
- Imagem a ser estampada;
- Área útil da caneca;
- Regulagem de pressão;
- Pré-aquecimento;
- Resfriamento da caneca;
- Posicionamento da caneca na resistência;

- Tempo e Temperatura.

Deve ser verificado o tempo e a temperatura de acordo com a sua máquina e a caneca que está sendo utilizada.

- Caneca, tinta e papel.

Os materiais a serem utilizados devem ser sublimáticos.

Deve ser verificado sempre o lado do papel a ser utilizado. O papel sublimático possui um lado que está descrito na embalagem onde o mesmo deverá ser impresso.

- Método de impressão.

A Qualidade de impressão deve ser em modo foto e não em modo de alta qualidade.

No modo foto de alta qualidade a impressora utiliza muita tinta para imprimir fazendo com que na hora da sublimação tenha excesso de tinta borrando as imagens.

Após a impressão esperar um tempo de no mínimo de 20 minutos antes de efetuar a sublimação.

- Imagem a ser estampada.

A imagem a ser utilizada deve conter uma resolução adequada à qualidade desejada.

- Área útil da caneca.

A área útil de cada caneca deve ser respeitada de acordo com os gabaritos em nosso site. O não cumprimento dessa questão cumprirá em possíveis falhas.

- Regulagem de pressão.

Para efetuar a prensagem da caneca deve tomar cuidado com a regulagem de pressão. A pressão utilizada para efetuar uma sublimação é só encostar a resistência na caneca e a mesma ficar firme. A partir do momento que a caneca começa a amassar a resistência esta sendo aplicado excesso de pressão e a mesma irá danificar a resistência. Conforme demonstra a imagem abaixo.



- Pré-aquecimento.

O pré-aquecimento deve ser feito em todas as canecas. Nas canecas de cerâmicas o pré-aquecimento deve ser feito prensando a mesma sem o papel transfer por cerca de 15 à 20 segundos.

No caso da caneca de Chopp o pré-aquecimento deve ser feito em duas partes primeiramente na parte inferior da caneca (fundo) por cerca de 20 segundos, depois na parte Superior da caneca (boca) por cerca de 10 a 15 segundos.

Efetuar um pré-aquecimento no papel sublimático por cerca de 3 a 5 segundos colocando o mesmo com o verso virado para a resistência.

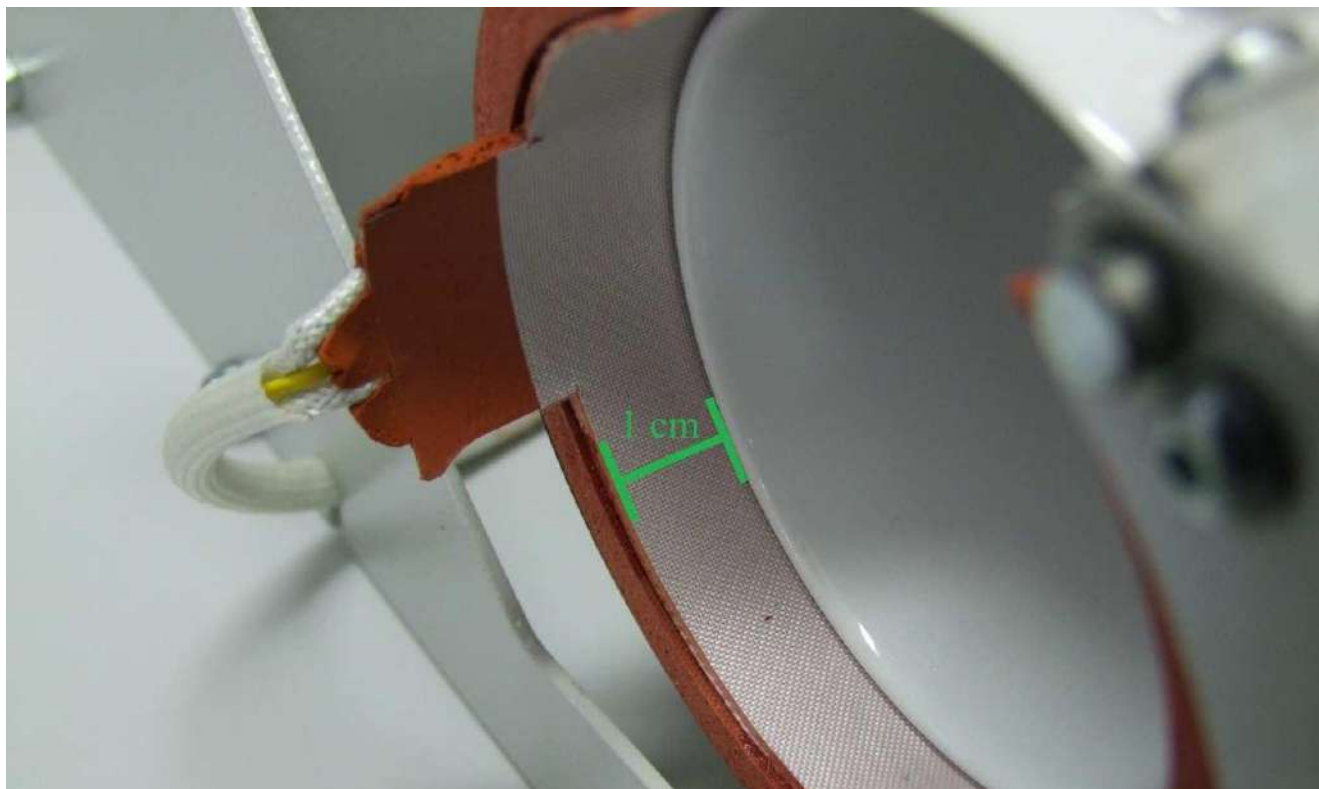
- Resfriamento da caneca.

O mesmo nunca deve ser forçado utilizando algum tipo de ventilação ou até mesmo mergulhando a caneca em algum líquido. Sempre tomar o cuidado do local onde coloca a caneca para resfriar, observar a superfície onde a mesma não pode ser fria como mármore ou vidro, utilizar uma mesa de

madeira ou um papelão para poder fazer a isolação térmica. Cuidar para não deixar perto de alguma janela, porta ou em uma sala com ar condicionado. Colocar a caneca para resfriar com o fundo virada para cima.

- Posicionamento da Caneca.

Procurar colocar a caneca com a boca virada para a entrada dos cabos e o começo dela cerca de 1,0 cm para dentro da resistência do lado de entrada dos cabos. Conforme mostra a imagem abaixo.



Procedimento para estampar a Caneca.

Para fazer a sublimação da caneca deve ter os seguintes materiais:

- 1 prensa de Caneca Metalnox;
- 1 ou mais canecas Metalnox do modelo escolhido;
- Impressões com as imagens escolhidas e com o tempo de descanso respeitado;
- Fita.

Sequencia para estampar a caneca

- Primeiramente ajuste o tempo, a temperatura e a pressão;
- Espere o equipamento chegar à temperatura programada;
- Efetue o pré-aquecimento de acordo com a caneca que esta sendo utilizada;
- Efetue o pré-aquecimento no papel transfer;
- Prenda o papel transfer na caneca a ser estampada;

Nota: nunca utilize qualquer tipo de fita plástica, fita a base de papel são as mais recomendadas.

- Espere a temperatura do equipamento retorne a temperatura programada;
- Coloque a caneca na posição adequada e efetue a prensagem;

Obs: neste momento começará a abaixar a temperatura com isso ao abaixar cerca de 5°C da temperatura programada ou mais deve ser acionado o temporizador.

- Espere o sinal sonoro da prensa e retire a caneca;
- Retire o papel sublimático após a prensagem, tomando cuidado para não arrastar o mesmo na caneca;
- Coloque a caneca em um local adequado para resfriar;
- A caneca esta pronta.

Perguntas frequentes

- A imagem esta saindo avermelhada.

Quando a imagem fica avermelhada é causada por excesso de temperatura. Reduzir a temperatura programada em 5 a 10 ° C e efetuar novo teste.

- A imagem da caneca esta saindo totalmente amarela.

A tinta que esta sendo utilizada não é sublimatica. Verificar se foi colocada na impressora a tinta correta. Caso a impressora seja comprada da metalnox os cartuchos corretos são os recarregáveis, os cartuchos originais não são de tinta sublimatica.

- A imagem ficou com a tinta escorrendo.

Isso pode ser decorrente de alguns pontos. Primeiramente verificar se esta sendo impresso em modo foto, sempre respeitar o tempo de espera do papel transfer de 20 minutos.

Outro ponto é o pré-aquecimento no papel transfer e na caneca que deve ser conforme descrito acima.

- A imagem sai perfeita, mas depois a tinta começa e escorrer.

Verificar as configurações de impressão ou como esta sendo o resfriamento. Sempre efetuar o resfriamento conforme descrito acima.

- Ao retirar o papel a imagem fica com sombra.

Este problema esta relacionada a retirada do papel. Sempre tomar cuidado na retirada do papel para que o mesmo não araste na caneca, se retirar o papel com movimento contornando a caneca em sentido do papel ajuda a não acontecer isso. Também deve ser observada a fita que esta sendo utilizada. A fita deve ficar grudada mesmo após o processo de sublimação. Para que o papel não se mova na sublimação.

- Imagem esfumada ou aparecendo à textura do papel.

Verificar o lado do papel que esta sendo utilizado.

- Listra da resistência na imagem.

Geralmente acontece por dois motivos excesso de pressão e temperatura. verificar a regulagem de pressão e da temperatura. Caso a temperatura esteja correta abaixar a mesma em 10° C.

- Quando prensar a caneca a temperatura da prensa abaixa até uns 150° C.

Isso é normal acontecer. Ao prensar a caneca a temperatura ira abaixar e logo começar a subir. No caso da PCM 100 ao chegar à temperatura programada o controlador ira começar conta o tempo de prensagem a partir do memento em que a caneca estiver na temperatura programada. No caso da Magic Machine ou LMI o tempo deverá ser acionado no momento em que a caneca foi prensada. Por esse motivo que os tempos são diferentes. Lembrado que sempre deve ser observados o tempo e a temperatura em nosso site para cada tipo de foto produto.